

ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ

ΠΕΔ-Α-00906

ΕΚΔΟΣΗ 1^η

ΦΟΡΜΕΣ ΟΛΟΣΩΜΕΣ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑΣ ΕΝΑΝΤΙ ΘΕΡΜΙΚΩΝ ΚΙΝΔΥΝΩΝ

13 ΙΑΝΟΥΑΡΙΟΥ 2020

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΕΘΝΙΚΗΣ ΑΜΥΝΑΣ

ΑΔΙΑΒΑΘΜΗΤΟ – ΑΝΑΡΤΗΤΕΟ
ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ

ΠΙΝΑΚΑΣ ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΩΝ

	ΣΕΛΙΔΑ
1 ΠΕΔΙΟ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ.....	3
2 ΣΧΕΤΙΚΑ ΕΓΓΡΑΦΑ.....	3
2.1 Νομοθεσία	3
2.2 Πρότυπα	4
3 ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ.....	4
4 ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ.....	5
4.1 Ορισμός υλικού.....	5
4.2 Φυσικά χαρακτηριστικά.....	5
4.3 Χαρακτηριστικά επιδόσεων.....	8
4.4 Σχεδίαση - Κατασκευή.....	9
4.5 Απαιτήσεις Νομοθεσίας.....	11
4.6 Επισήμανση υλικού.....	12
5 ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ / ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΙΣ.....	13
5.1 Συσκευασία.....	13
5.2 Επισημάνσεις συσκευασιών.....	13
6 ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΥΛΙΚΟΥ.....	14
6.1 Συνοδευτικά έγγραφα.....	14
6.2 Επιθεωρήσεις / Δοκιμές.....	14
7 ΥΠΗΡΕΣΙΕΣ ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗΣ.....	16
7.1 Εγγυήσεις.....	16
8 ΛΟΙΠΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ.....	17
8.1 Χρόνος παράδοσης.....	17
8.2 Τόπος παράδοσης.....	17
8.3 Αριθμός παρτίδων.....	17
8.4 Επισημοποίηση δείγματος.....	17
9 ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΟ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ.....	17
10 ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ.....	18
10.1 Λέξεις κλειδιά.....	18
11 ΠΡΟΤΑΣΕΙΣ ΒΕΛΤΙΩΣΗΣ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ.....	18
ΕΓΚΡΙΣΗ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ.....	19

1 ΠΕΔΙΟ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ

Η παρούσα Προδιαγραφή Ενόπλων Δυνάμεων (ΠΕΔ) καλύπτει τις απαιτήσεις προμήθειας ολόσωμων φορμών προστασίας έναντι θερμικών κινδύνων, που χρησιμοποιούνται από το προσωπικό ως μέσα ατομικής προστασίας (ΜΑΠ).

2 ΣΧΕΤΙΚΑ ΕΓΓΡΑΦΑ

2.1 Νομοθεσία

2.1.1 Κανονισμός (ΕΕ) 2016/425 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου τη 9^{ης} Μαρτίου 2016 σχετικά με τα μέσα ατομικής προστασίας για την κατάργηση της Οδηγίας 89/686/ΕΟΚ του Συμβουλίου όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.

2.1.2^α Η Οδηγία 89/686/ΕΟΚ «Για την προσέγγιση των νομοθεσιών των κρατών μελών σχετικά με τα Μέσα Ατομικής Προστασίας» [βλ. Υπουργική Απόφαση Β4373/1205/11.3.93 (ΦΕΚ 187Β/23.3.93)] όπως τροποποιήθηκε μεταγενέστερα.

2.1.3 Οδηγία 89/656/ΕΟΚ του Συμβουλίου τις 30^{ης} Νοεμβρίου 1989 σχετικά με τις ελάχιστες προδιαγραφές ασφαλείας και υγείας για τη χρήση από τις εργαζόμενους εξοπλισμών ατομικής προστασίας κατά την εργασία (Τρίτη ειδική οδηγία κατά την έννοια του άρθρου 16 παραγ. 1της Οδηγίας 89/391/ΕΟΚ όπως τροποποιήθηκε και ισχύει, [βλ. Π.Δ. 396/94 (ΦΕΚ 220/Α'//19-12-1994)].

2.1.4 Κανονισμός (ΕΚ) αριθ. 1907/2006 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 18^{ης} Δεκεμβρίου 2006, για την καταχώριση, την αξιολόγηση, την αδειοδότηση και τις περιορισμούς των χημικών προϊόντων (REACH) και για την ίδρυση του Ευρωπαϊκού Οργανισμού Χημικών Προϊόντων καθώς και για την τροποποίηση της οδηγίας 1999/45/ΕΚ και για κατάργηση του κανονισμού (ΕΟΚ) αριθ. 793/93 του Συμβουλίου και του κανονισμού (ΕΚ) αριθ. 1488/94 της Επιτροπής καθώς και τις οδηγίες 76/769/ΕΟΚ του Συμβουλίου και των οδηγιών της Επιτροπής 91/155/ΕΟΚ, 93/67/ΕΟΚ, 93/105/ΕΚ και 2000/21/ΕΚ, όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.

2.1.5 Κανονισμός (ΕΚ) 765/2008 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 9^{ης} Ιουλίου 2008 για τον καθορισμό των απαιτήσεων διαπίστευσης και εποπτείας της αγοράς όσον αφορά την εμπορία των προϊόντων και για την κατάργηση του κανονισμού (ΕΟΚ) αριθ. 339/93 του Συμβουλίου.

2.1.6 Κανονισμός (ΕΚ) αριθ. 213/2008 της Επιτροπής της 28^{ης} Νοεμβρίου 2007 για τροποποίηση του κανονισμού (ΕΚ) αριθ. 2195/2002 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου περί του κοινού λεξιλογίου για τις δημόσιες συμβάσεις (CPV) και των οδηγιών του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου 2004/17/ΕΚ και 2004/18/ΕΚ περί των διαδικασιών σύναψης δημοσίων συμβάσεων, όσον αφορά την αναθεώρηση του CPV.

2.1.7 Κανονισμός (ΕΕ) αριθ. 1007/2011 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 27ης Σεπτεμβρίου 2011 για τις ονομασίες των υφάνσιμων ινών και τη συναφή επισήμανση και τη σήμανση της σύνθεσης των ινών των κλωστοϋφαντουργικών προϊόντων και την κατάργηση της οδηγίας 73/44/ΕΟΚ του Συμβουλίου και των οδηγιών 96/73/ΕΚ και 2008/121/ΕΚ του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου, όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.

^α: Η Οδηγία 89/686/ΕΟΚ έχει καταργηθεί από τις 21 Απριλίου 2018 από τον Κανονισμό § 2.1.1. Τα μεν προϊόντα που υπακούουν σ' αυτή μπορούν να διατίθενται στην αγορά έως τις 19 Απριλίου 2019, τα δε τυποποιητικά τους έγγραφα (εγκρίσεις) έχουν ισχύ μέχρι τις 21 Απριλίου 2023, σύμφωνα με το άρθρο 47 (Μεταβατικές διατάξεις) του Κανονισμού § 2.1.1.

2.2 Πρότυπα

2.2.1 EN 13034:2005, «Protective clothing against liquid chemicals - Performance requirements for chemical protective clothing offering limited protective performance against liquid chemicals (Type 6 and Type PB [6] equipment)».

2.2.2 EN 12127, «Textiles - Fabrics - Determination of mass per unit area using small samples».

2.2.3 EN 13921, «Personal protective equipment - Ergonomic principles».

2.2.4 EN ISO 1833-1, «Textiles quantitative chemical analysis Part 1: General principles of testing».

2.2.5 EN ISO 1833-2, «Textiles quantitative chemical analysis Part 2: Ternary fiber mixtures».

2.2.5 EN ISO 3758, «Textiles - Care labeling code using symbols».

2.2.6 EN ISO 9001GR, «Συστήματα διαχείρισης της ποιότητας - Απαιτήσεις».

2.2.7 EN ISO 11612:2008 «Protective clothing - Clothing to protect against heat and flame».

2.2.8 EN ISO 13688, «Protective clothing - General requirements»

2.2.9 EN ISO 14116:2008 «Protective clothing - Protection against heat and flame - Limited flame spread materials, material assemblies and clothing».

2.2.11 EN ISO 15025:2004 «Protective clothing - Protection against heat and flame - Method of test for limited flame spread».

2.2.12 EN ISO/IEC 17050-1, «Conformity assessment - Supplier's declaration of conformity - Part 1: General requirements».

2.2.13 EN ISO 20471, «High visibility clothing – Test methods and requirements».

2.2.14 ISO 2859-1:1999 + Amd 1:2011 «Sampling procedures for inspection by attributes - Part1: Sampling schemes indexed by acceptance quality limit (AQL) for lot-by-lot inspection».

2.2.15 ISO 7211-1, «Textiles - Woven fabrics - Construction - Methods of analysis- Part 1: Methods for the presentation of a weave diagram and plans for drafting, denting and lifting».

2.3 Τα σχετικά έγγραφα, στην έκδοση που αναφέρονται, αποτελούν μέρος τις παρούσας προδιαγραφής. Για τα έγγραφα, για τα οποία δεν αναφέρεται έτος έκδοσης, εφαρμόζεται η τελευταία έκδοση, συμπεριλαμβανομένων των τροποποιήσεων. Σε περίπτωση αντίφασης τις παρούσας προδιαγραφής με μνημονευόμενα πρότυπα, κατισχύει η προδιαγραφή, υπό την προϋπόθεση ικανοποίησης τις ισχύουσας νομοθεσίας τις Ελληνικής Δημοκρατίας.

2.4 Όπου στην παρούσα ΠΕΔ γίνεται παραπομπή / αναφορά στις Διατάξεις του Κανονισμού § 2.1.1 πρέπει να λαμβάνεται υπόψη και ο Πίνακας αντιστοιχίας του Παρατήματος Χ αυτού, όταν τα προσφερόμενα υλικά υπακούουν στις διατάξεις της Οδηγίας § 2.1.2, σύμφωνα και με τα αναγραφόμενα στην § 4.5.1.2 της παρούσας και το άρθρο 46 του Κανονισμού § 2.1.1.

3 ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ

Η ταξινόμηση των ολόσωμων φορμών είναι συναρτήσεως των μεγεθών τους και οι φόρμες της § 1 παρακολουθούνται στο εφοδιαστικό σύστημα του ΠΝ με τους ακόλουθους ναυτικούς αριθμούς ταξινόμησης (NAT) όπως αυτοί παρουσιάζονται στον Πίνακα «Ταξινόμηση Διαστάσεις της § 4.2.3.2

Οι αριθμοί ταξινόμησης του υλικού για το Στρατό Ξηράς και την Πολεμική Αεροπορία δύναται να δηλώνονται στη διακήρυξη του διαγωνισμού.

3.2 Ο Κωδικός των φορμών τις § 1, κατά CPV, σύμφωνα με το Κανονισμό § 2.1.6 είναι: 18130000-9 (Ειδικός ρουχισμός εργασίας).

3.3 Οι φόρμες της § 1 ανήκουν στην κλάση (Group Class) 8415 «Clothing, Special Purpose» κατά NATO ACodP-2/3.

4 ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

4.1 Ορισμός υλικού

4.1.1 Οι ολόσωμες φόρμες προστασίας έναντι θερμικών κινδύνων χρησιμοποιούνται από το προσωπικό ως μέσα ατομικής προστασίας (ΜΑΠ). Οι φόρμες φοριούνται ως «βασικός εξοπλισμός» προστασίας σε χώρους όπου δύναται να προκύψουν θερμικά φορτία από φωτιά ή/και πυρκαγιά.

4.1.2 Οι φόρμες θα είναι της μορφής ενός ενιαίου, ολόσωμου ενδύματος (full body protection), (δηλ. όχι σετ χιτώνιο - παντελόνι) που θα κλείνει έμπροσθεν με φερμουάρ ή άλλο κατάλληλο μηχανισμό (πχ αυτόδετη ταινία τ. Velcro)

4.1.3 Οι φόρμες φέρουν σήμανση CE σύμφωνα με τον Κανονισμό § 2.1.1 περί ΜΑΠ.

4.1.4 Οι φόρμες εμπίπτουν στην κατηγορία III των ΜΑΠ, σύμφωνα με το Παράρτημα I του Κανονισμού § 2.1.1, (ή στην κατηγορία των σύνθετων ΜΑΠ σύμφωνα με § 4 του άρθρου 8 της Οδηγίας § 2.1.2).

4.2 Φυσικά χαρακτηριστικά

4.2.1 Οι φόρμες θα συμμορφώνονται με τις απαιτήσεις των προτύπων EN ISO 11612 και EN ISO 13688.

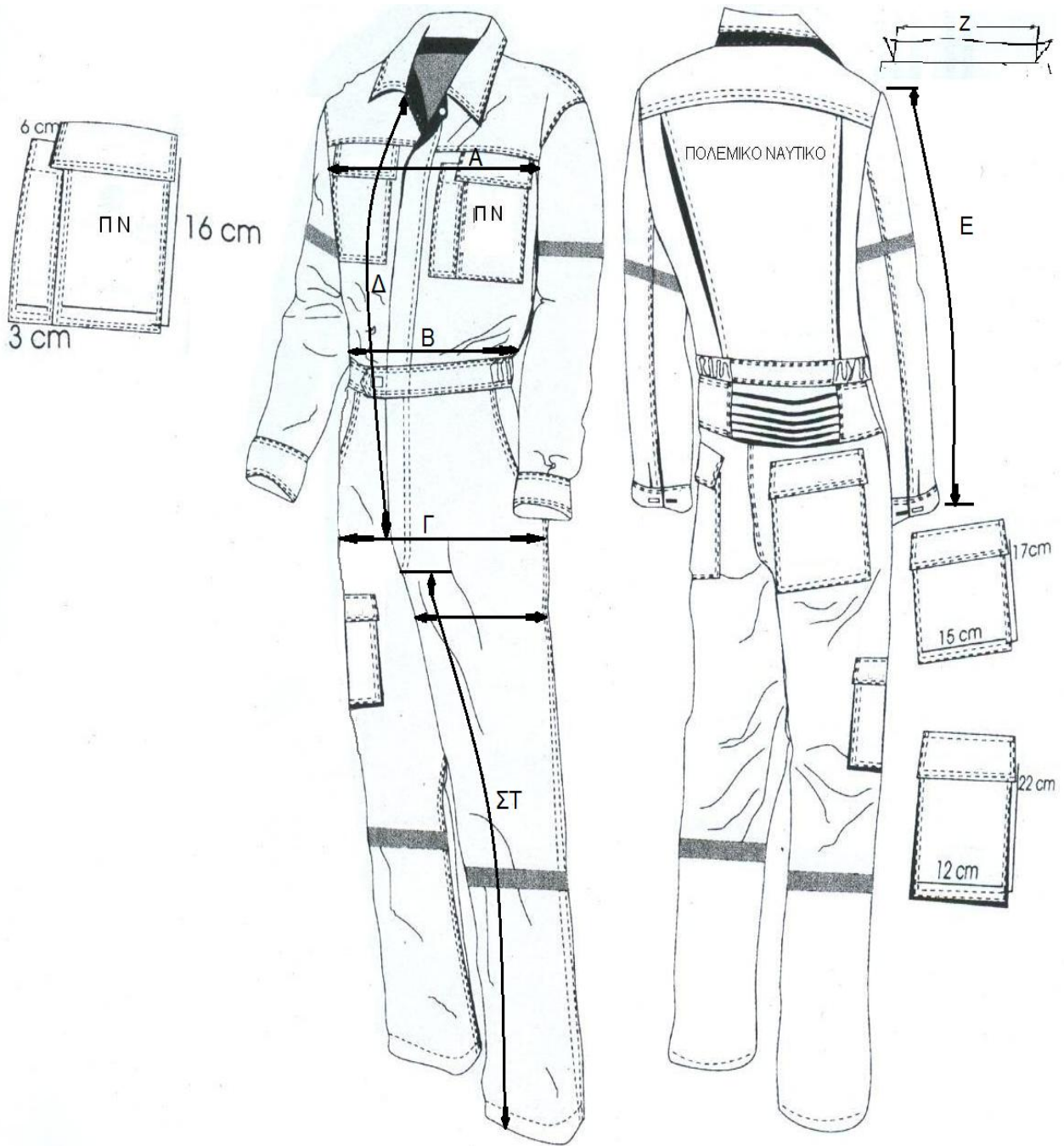
4.2.2 Θα είναι κατασκευασμένες από κατάλληλο υφάνσιμο υλικό με μόνιμες αντιπυρικές ιδιότητες ώστε να ικανοποιούνται οι κατωτέρω αναφερόμενες απαιτήσεις της § 4.3 έναντι των ιδιοτήτων ή/και των κινδύνων που αναφέρονται στο πρότυπο EN ISO 11612.

4.2.3 Διαστάσεις

4.2.3.1 Η γενικότερη μακροσκοπική εικόνα της ολόσωμης φόρμας παρουσιάζεται στο ακόλουθο Σχέδιο I.

4.2.3.2 Οι κατασκευαστικές διαστάσεις της φόρμας παρουσιάζονται στο κατωτέρω Σχέδιο I και τα δεδομένα της κάθε διάστασης για καθένα μέγεθος υλικού, δίνονται στον ακόλουθο Πίνακα «Διαστάσεις - Ταξινόμηση».

ΣΧΕΔΙΟ Ι



**ΠΙΝΑΚΑΣ ΔΙΑΣΤΑΣΕΩΝ - ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗΣ
ΦΟΡΜΕΣ ΟΛΟΣΩΜΕΣ ΓΙΑ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑ ΕΝΑΝΤΙ ΘΕΡΜΙΚΩΝ ΚΙΝΔΥΝΩΝ**

ΝΑΥΤΙΚΟΣ ΑΡΙΘΜΟΣ ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗΣ	ΜΕΓΕΘΗ	ΣΤΗΘΟΣ (Α)	ΜΕΣΗ (Β)	ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ (Γ)	ΤΑΛΙΑ ΕΜΠΡΟΣ (Δ)	ΜΑΝΙΚΙ (Ε)	ΕΣΩΤ. ΜΗΚΟΣ (ΣΤ)	ΓΙΑΚΑΣ (Ζ)
8415-NT-BB1-3262	S	58	48	52	71	62	80	42
8415-NT-BB1-3263	M	58	50	54	72	63	82	43
8415-NT-BB1-3264	L	60	52	56	73	64	84	44
8415-NT-BB1-3265	XL	62	54	58	74	65	85	45
8415-NT-BB1-3266	XXL	64	56	60	76	66	86	46

ΣΗΜΕΙΩΣΗ: Όλες οι διαστάσεις σε cm. Για όλες τις διαστάσεις δίνεται ανοχή ± 1 cm. Οι μετρήσεις (Α), (Β), (Γ), (Δ), (Ε) και (ΣΤ) θα παίρνονται με τη φόρμα ακουμπισμένη επίπεδα και σε χαλαρή κατάσταση και με το φερμουάρ της κλεισμένο. Η μέτρηση (Ζ) θα παίρνεται με το φερμουάρ ανοιχτό και τη φόρμα σε θέση που θα διευκολύνεται η διενέργεια (της μέτρησης). Οι μετρήσεις φαίνονται στο Σχέδιο Ι.

- 1. Στήθος (Α):** Η μέτρηση λαμβάνεται στο εμπρόσθιο μέρος της φόρμας στη βάση των μασχαλών από την μια διπλωμένη άκρη ως την άλλη διπλωμένη άκρη.
- 2. Μέση (Β):** Η μέτρηση λαμβάνεται στο μπροστινό μέρος της φόρμας στο ύψος της ζώνης (λάστιχο) από την μία πλαϊνή ραφή έως την άλλη, όπως παρουσιάζεται στο Σχέδιο Ι.
- 3. Περιφέρεια (Γ):** Η μέτρηση λαμβάνεται από τη μία πλαϊνή ραφή έως την άλλη στο ύψος του καβάλου (περίπου 1-2 cm πάνω από αυτόν).
- 4. Τάλια εμπρός (Δ):** Το μήκος στο εμπρόσθιο μέρος της φόρμας από το σημείο κλεισίματος του γιακά μέχρι τον καβάλο (στο σημείο μέτρησης της περιφέρειας, δηλ περίπου 2 cm πάνω από αυτόν).
- 5. Μανίκι (Ε):** Η μέτρηση λαμβάνεται από τη ραφή του ώμου (μανικοκόλληση) ως το άκρο του μανικιού.
- 7. Εσωτ μήκος (ΣΤ):** Η μέτρηση λαμβάνεται από τον καβάλο μέχρι το τελείωμα του παντελονιού κατά μήκος της εσωτερικής ραφής
- 8. Γιακάς (Ζ):** Η μέτρηση λαμβάνεται κατά μήκος της βάσης του γιακά από την μία άκρη ως την άλλη.

4.3 Χαρακτηριστικά επιδόσεων

4.3.1 Γενικές απαιτήσεις

Οι φόρμες θα καλύπτουν όλες τις απαιτήσεις της § 6 (εξαιρουμένης της § 6.6) του EN ISO 11612 (οι οποίες αναφέρονται μέσα σ' αυτό ως «γενικές») καθώς και την προαιρετική απαίτηση της § 6.2.2 αυτού, δηλαδή να αντέχουν σε θερμοκρασία 260 ± 5 °C.

4.3.2 Απαιτήσεις έναντι θερμικών κινδύνων (κατά EN ISO 11612)

Οι φόρμες θα καλύπτουν τις ελάχιστες απαιτήσεις της συμπεριφοράς έναντι μεταφοράς θερμότητας της § 7 του EN ISO 11612 και ειδικότερα έναντι των ακόλουθων θερμικών κινδύνων:

4.3.2.1 Της θερμότητας δια συναγωγής με κωδικό γράμματος (Code letter) B, ως § 7.2 αυτού και ελάχιστο επίπεδο απόδοσης B1, ως ορίζεται στον ακόλουθο Πίνακα I

ΠΙΝΑΚΑΣ I		
ΕΠΙΠΕΔΑ ΑΠΟΔΟΣΗΣ		
ΣΥΜΠΕΡΙΦΟΡΑ ΣΤΗ ΜΕΤΑΔΟΣΗ ΘΕΡΜΟΤΗΤΑΣ ΔΙΑ ΣΥΝΑΓΩΓΗΣ		
(Convective heat)		
ΕΠΙΠΕΔΟ ΑΠΟΔΟΣΗΣ	Heat transfer factor RHTI₂₄, s	
	Min	Max
B1	4,0	< 10,0
B2	10,0	< 20,0
B3	20,0	

4.3.2.2 Της θερμότητας δια ακτινοβολίας με κωδικό γράμματος (Code letter) C, ως § 7.3 αυτού και ελάχιστο επίπεδο απόδοσης C1, ως ορίζεται στον ακόλουθο Πίνακα II

ΠΙΝΑΚΑΣ II		
ΕΠΙΠΕΔΑ ΑΠΟΔΟΣΗΣ		
ΣΥΜΠΕΡΙΦΟΡΑ ΣΤΗ ΜΕΤΑΔΟΣΗ ΘΕΡΜΟΤΗΤΑΣ ΔΙΑ ΑΚΤΙΝΟΒΟΛΙΑΣ,		
(Radiant heat test), κατά EN ISO 6942		
ΕΠΙΠΕΔΟ ΑΠΟΔΟΣΗΣ	Heat transfer factor RHTI₂₄, s	
	Min	Max
C1	7,0	< 20,0
C2	20,0	< 50,0
C3	50,0	< 95,0
C4	95,0	

4.3.2.2 Της θερμότητας δια επαφής με κωδικό γράμματος (Code letter) F, ως § 7.6 αυτού και ελάχιστο επίπεδο απόδοσης F1, ως ορίζεται στον ακόλουθο Πίνακα III

ΠΙΝΑΚΑΣ III		
ΕΠΙΠΕΔΑ ΑΠΟΔΟΣΗΣ		
ΣΥΜΠΕΡΙΦΟΡΑ ΣΤΗ ΜΕΤΑΔΟΣΗ ΘΕΡΜΟΤΗΤΑΣ ΔΙΑ ΕΠΑΦΗΣ,		
(Contact heat), κατά EN ISO 12127-1		
ΕΠΙΠΕΔΟ ΑΠΟΔΟΣΗΣ	Threshold time, s	
	Min	Max
F1	5,0	< 10,0
F2	10,0	< 15,0
F3	15,0	

4.3.3 Φυσικομηχανικές ιδιότητες:

Θα είναι κατασκευασμένες από κατάλληλο υφάνσιμο υλικό με μόνιμες αντιπυρικές ιδιότητες ώστε να ικανοποιούνται οι κατωτέρω αναφερόμενες απαιτήσεις της § 4.3 έναντι των ιδιοτήτων ή/και των κινδύνων του EN ISO 11612.

Προς ικανοποίηση των ανωτέρω απαιτήσεων έναντι των θερμικών και μηχανικών κινδύνων αναφέρονται τα ακόλουθα ενδεικτικά και μη δεσμευτικά «βασικά» τεχνικά χαρακτηριστικά (του υφάνσιμου υλικού):

4.3.3.1 Σύνθεση υφάσματος κατασκευής φορμών εξεταζόμενο είτε με τις οδηγίες Κανονισμού § 2.1.7, είτε με τα EN ISO 1833-1 και EN ISO 1833-2 ή άλλο ισοδύναμο πρότυπο:

- 92% - 93% μεταραμιδικές ίνες,
- 5% - 7% παραραμιδικές ίνες και
- 1% - 2% αντιστατικές ίνες.

4.3.3.2 Βάρος υφάσματος κατά EN 12127: $220 \pm 10\%$ g/m²

4.3.3.3 Ύφανση υφάσματος, κατά ISO 7211-1: Διαγώνιος 2/1 ή 2/2.

4.3.3.4 Για τα τεχνικά χαρακτηριστικά ανωτέρω §§ 4.3.3.1 έως 4.3.3.3 θα δηλώνονται κατ' αντιστοιχία στην τεχνική προσφορά, οι ακριβείς τιμές που επιτυγχάνει ο προσφερόμενος τύπος φορμών.

4.3.4 Οπισθοανακλαστικές ταινίες

4.3.4.1 Η φόρμα θα διαθέτει οπισθοανακλαστικές και φωσφορίζουσες ταινίες τύπου triple trim (κίτρινο - ασημί - κίτρινο), πλάτους 5 cm τοποθετημένες όπως παρουσιάζονται στο Σχέδιο I της § 4.2.3.2. Επίσης το επίρραμα της πλάτης της κατωτέρω § 4.4.3.5, (με τις λέξεις «ΠΟΛΕΜΙΚΟ ΝΑΥΤΙΚΟ») θα έχει και αυτό παρόμοιες ιδιότητες.

4.3.4.2 Οι ταινίες θα είναι βραδύκαυστες και θα πληρούν τις απαιτήσεις του EN 20471.

4.3.5 Αυτόδετες ταινίες τ.Velcro

Θα είναι βραδύκαυστες και θα είναι όμοιας απόχρωσης με αυτήν του υφάσματος κατασκευής. Γίνονται αποδεκτές και ταινίες μαύρης απόχρωσης.

4.3.6 Κλωστή ραφής

Θα είναι κατασκευασμένη από 100% αραμιδικές ίνες, τρίκλωνη, κατάλληλου τίτλου και απόχρωσης όμοιας με αυτήν του υφάσματος κατασκευής. Επιπλέον η κλωστή ραφής θα έχει όμοιες αντοχές χρωματισμού με αυτές του υφάσματος κατασκευής της φόρμας.

4.3.7 Πρόσθετες ιδιότητες

Αναφέρεται ότι είναι επιθυμητό (όχι δεσμευτικό) οι φόρμες να καλύπτουν και άλλες επιπρόσθετες ιδιότητες (π.χ. αντιστατικές ιδιότητες κ.α). Στην τεχνική προσφορά θα δηλωθούν οι τυχόν επιπρόσθετες ιδιότητες των φορμών.

4.4 Σχεδίαση - κατασκευή - εργονομία

4.4.1 Εργονομία

Ο τρόπος κατασκευής τους θα είναι τέτοιος ώστε να ικανοποιούνται οι ανωτέρω αναφερόμενες απαιτήσεις έναντι των κινδύνων, δίχως όμως το υλικό αυτό να καθιστά τις φόρμες δύσκαμπτες και δύσκολες στην εφαρμογή τους και γενικά να μην δημιουργεί αίσθημα δυσφορίας στον χρήστη. Αναφορικά με την άνεση και ευκολία τοποθέτησης θα πρέπει να λαμβάνονται υπόψη τα αναφερόμενα στο EN 13921 σχετικά με την ικανοποίηση των εργονομικών αρχών για την κατηγορία ολόκληρου του σώματος, συμπεριλαμβανομένου των χεριών και των ποδιών.

4.4.2 Απόχρωση - Βαφή

4.4.2.1 Η απόχρωση των φορμών θα είναι μπλε σκούρα. Είναι επιθυμητό όχι δεσμευτικό οι φόρμες να ικανοποιούν τις ακόλουθες χρωματικές συντεταγμένες του χώρου CIE L^*, a^*, b^* (D65 / 10°):

$L^* = 19.775$

$a^* = 0.312$

$b^* = -9.151$

4.4.2.2 Κατά τη βαφή των φορμών, απαγορεύεται η χρήση αζωχρωμάτων που ενδέχεται να απελευθερώνουν με αναγωγική διάσπαση των αζωομάδων, μία ή περισσότερες από τις αρωματικές αμίνες που περιλαμβάνονται στο Προσάρτημα 8 του Κανονισμού § 2.1.1 ή/και αζωχρωστικών ουσιών που περιλαμβάνονται στο Προσάρτημα 9 του ίδιου κανονισμού σε όρια και συγκεντρώσεις μεγαλύτερες από αυτές που θεσπίζονται στο Παράρτημα XVII του εν λόγω Κανονισμού.

4.4.3 Περιγραφή - Λεπτομέρειες κατασκευής

4.4.3.1 Η φόρμα στο εμπρόσθιο μέρος της φέρει διπλό φερμουάρ (δηλ. με διπλή γλωττίδα) ώστε να ανοίγει από το πάνω αλλά και από το κάτω μέρος της. Το φερμουάρ θα είναι μεταλλικό και θα έχει πλάτος 5mm (συνολικό πλάτος μεταλλικών δοντιών όταν είναι κλειστό 5mm) ραμμένο σε υφασμάτινη ταινία μπλε σκούρας απόχρωσης. Το μήκος του φερμουάρ θα είναι 60 cm για τα μεγέθη S και M, 62 cm για τα μεγέθη L και XL και 64 cm για το XXL. Το φερμουάρ είναι μη ορατό, δηλαδή καλύπτεται καθ' όλο το μήκος του στη δεξιά πλευρά από πατιλέτα πλάτους 4 - 5 cm. Η πατιλέτα φέρει 5 «θηλυκά» τμήματα αυτόδετης ταινίας της § 4.3.5 πλάτους 1,5 - 2 cm και μήκους 5 - 6 cm. Τα «θηλυκά» τεμάχια της ταινίας είναι ισοκατανεμημένα καθ' όλο το μήκος της πατιλέτας με το πρώτο να ξεκινάει ακριβώς κάτω από τον λαιμό, ενώ τα αντίστοιχα «αρσενικά» είναι τοποθετημένα ακριβώς απέναντι στην αριστερή πλευρά του κορμού της φόρμας.

4.4.3.2 Στην περιοχή του θώρακα φέρει δύο εξωτερικές τσέπες που «κλείνουν» με καπάκι πλάτους (ύψους) 6 cm \pm 0,5 cm και τα οποία φέρουν καθ' όλο το μήκος τους αυτόδετη ταινία της § 4.3.5 για το «κλείσιμο» τους. Η μεν αριστερή τσέπη θα έχει διαστάσεις 14 x 16 cm \pm 0,5 cm. Η δε δεξιά θα έχει επιπλέον πλάτος 3 - 4 cm χωριζόμενο με γαζί (από την υπόλοιπη τσέπη) ελεύθερο χωρίς καπάκι για τοποθέτηση στυλό ή μικρού φακού κλπ. Στο κέντρο αυτής υπάρχουν κεντημένα ή τυπωμένα με ανεξίτηλο τρόπο λευκού χρωματισμού τα γράμματα «Π Ν». Κάθε γράμμα έχει ύψος 3 cm και πλάτος 2,5 cm.

4.4.3.3 Στο εμπρόσθιο μέρος της φόρμας στο ύψος των μηρών υπάρχουν δύο εξωτερικές λοξές τσέπες με άνοιγμα 17 \pm 0,5 cm και ωφέλιμου βάθους 16 \pm 0,5 cm (μετρούμενο από το κάτω σημείο ραφής της τσέπης). Στο οπίσθιο μέρος (στο ύψος των γλουτών) η φόρμα φέρει δυο εξωτερικές τσέπες οριζόντιου ανοίγματος με καπάκι πλάτους 5 \pm 0,5 cm και αναλόγου μήκους με αυτόδετη ταινία της § 4.3.5 για το κλείσιμο της «διαδρομής» ανοίγματός. Οι ωφέλιμες / «καθαρές» διαστάσεις των οπίσθιων τσεπών είναι 15 cm (πλάτος) x 17 cm (ύψος) \pm 0,5 cm.

4.4.3.4 Η φόρμα διαθέτει στο πίσω μέρος της στο ύψος της μέσης, εσωτερικά ραμμένη «πτυχωτή» ελαστική ταινία (λάστιχο) υψηλής αντοχής που να μην επηρεάζεται από τις συνθήκες καθαρισμού (πλύσης ή/και στεγνού καθαρισμού) και πλάτους 5 - 6 cm για την καλύτερη προσαρμογή αυτής στο σώμα του χρήστη δηλαδή για την ελευθερία κινήσεων σε περίπτωση επίκουσης ή «βαθιού» καθίσματος

Επιπλέον η φόρμα στο πίσω μέρος αυτής (στην περιοχή της πλάτης) φέρει δύο κρυφές κατακόρυφες κουφόπιετες, μία σε κάθε πλευρά, για μεγαλύτερη άνεση κατά την κίνηση των χεριών του χρήστη. Οι κουφόπιετες στην προέκτασή τους θα συναντούν τα τελειώματα της «πτυχωτής» ελαστικής ταινίας της μέσης.

4.4.3.5 Στην πλάτη της φόρμας σε 18 - 20 cm από τη βάση του γιακά αναγράφονται με ανεξίτηλο τύπωμα και επί οπισθονακλαστικής ταινίας (βλ. 4.3.5) οι λέξεις «ΠΟΛΕΜΙΚΟ

ΝΑΥΤΙΚΟ» με φθορίζουσες ιδιότητες και με ύψος γραμμάτων 3 - 3,5 cm και συνολικού μήκους 38 - 40 cm. Οι λέξεις θα είναι ισοκατανεμημένες ανάμεσα στις πλαϊνές ραφές της φόρμας.

4.4.3.6 Τα μανίκια στο τελείωμά τους θα φέρουν μανσέτα πλάτους $6 \pm 0,5$ cm και η οποία θα κλείνει στην άκρη της με τεμάχιο αυτόδετης ταινίας της § 4.3.5 για προσαρμογή στον καρπό του χρήστη. Σε κάθε μανίκι στο ύψος του μπράτσου θα τοποθετείται (ράβεται) περιμετρικά οριζόντια οπισθονακλαστική ταινία της § 4.3.4.

Επιπλέον στο δεξί μανίκι της φόρμας στο ύψος του μπράτσου και κάτω αποπισθονακλαστική ταινία θα είναι ραμμένη - κεντημένη η Σημαία της Ελληνικής Δημοκρατίας διαστάσεων 6×4 cm $\pm 0,5$ cm.

4.4.3.7 Στο πλάι του αριστερού μηρού υπάρχει εξωτερική τσέπη με καπάκι πλάτους 5 cm και αναλόγου μήκους που «κλείνει» με αυτόδετη ταινία της § 4.3.5 σε όλη τη διαδρομή ανοίγματός της ωφέλιμων διαστάσεων 22 cm (ύψος) \times $12 \pm 0,5$ cm (πλάτος) για την φύλαξη εργαλείων ή φακού κλπ. Η τσέπη θα έχει τη μορφή «φυσούνας».

4.4.3.8 Στα μπατζάκια του «παντελονιού» της φόρμας και σε ύψος 10 ± 1 cm από το τελείωμα τους, επίσης θα τοποθετείται (ράβεται) περιμετρικά οριζόντια οπισθονακλαστική ταινία της § 4.3.4.

(Σημείωση: Η διάκριση αριστερού - δεξιού μέρους της φόρμας θεωρείται η πλευρά κατά την έννοια που απεικονίζεται στο μάτι εξωτερικού παρατηρητή είτε (διαζ) η αντίθετη πλευρά του χρήστη).

4.4.3.9 Σημείωση: Η ανωτέρω περιγραφή για την φόρμα δεν είναι δεσμευτική υπό την προϋπόθεση ότι ο προμηθευτής θα υποβάλει στην τεχνική προσφορά του τα αιτούμενα στοιχεία των §§ 9.1.8 έως και 9.1.10 καθώς και πλήρη μεγεθολόγιο – διαστασιολόγιο του προσφερόμενου τύπου φόρμας σε περίπτωση μη συμμόρφωσης με τον τύπο της φόρμας της παρούσας ΠΕΔ (αναφορικά με τη μορφή, το σχέδιο και τα «ειδικά» μακροσκοπικά χαρακτηριστικά).

4.5 Απαιτήσεις Νομοθεσίας

4.5.1 Οι ολόσωμες φόρμες προστασίας έναντι θερμικών κινδύνων θα συμμορφώνονται εναλλακτικά με μια από τις παρακάτω περιπτώσεις των §§ 4.5.1.1 ή 4.5.1.2.

4.5.1.1 Τον Κανονισμό § 2.1.1 και θα συνοδεύονται από:

4.5.1.1.1 Δήλωση Συμμόρφωσης ΕΕ του κατασκευαστή ή του εξουσιοδοτημένου προς τούτο αντιπρόσωπό του, σύμφωνα με το Άρθρο 15 και το Παράρτημα ΙΧ του εν λόγω Κανονισμού με την οποία θα βεβαιώνεται ότι το προσφερόμενο ΜΑΠ ικανοποιεί τις διατάξεις αυτού και των προτύπων EN 13034, EN 14325 και EN 14605 καθώς και οποιωνδήποτε άλλων προτύπων που σχετίζονται με την κατασκευή (κατά τις διατάξεις της Οδηγίας § 2.1.3) περί προστασίας του σώματος. Η Δήλωση Συμμόρφωσης ΕΕ θα αναφέρει τον αριθμό Πιστοποιητικού Εξέτασης Τύπου ΕΕ καθώς και τον Κοινοποιημένο Οργανισμό (επωνυμία - διεύθυνση) που το χορήγησε.

4.5.1.1.2. Αντίγραφο του Πιστοποιητικού Εξέτασης Τύπου ΕΕ που αναφέρεται στην προαναφερόμενη Δήλωση Συμμόρφωσης ΕΕ.

4.5.1.1.3 Αντίγραφο της Έκθεσης Δοκιμών (ως ενότητα Γ2, Παραρτήματος VII) ή της Απόφασης Αξιολόγησης (ως ενότητα Δ, Παραρτήματος VIII) ανάλογα με την επιλεγείσα από τον κατασκευαστή διαδικασία αξιολόγησης της συμμόρφωσης, μέσω κοινοποιημένου οργανισμού, ως άρθρο 19 περίπτωση γ(i) ή γ(ii) αντίστοιχα.

4.5.1.2 Την Οδηγία § 2.1.2, εφόσον έχουν διατεθεί στην αγορά έως 21 Απρ 2019 και υπακούουν στην εν λόγω οδηγία. Αυτές θα συνοδεύονται από τα έγγραφα των κατωτέρω §§ 4.5.1.2.1 και 4.5.1.2.2, τα οποία έχουν ισχύ έως 21 Απρ 2023, εφόσον δεν έχουν λήξει νωρίτερα, σύμφωνα με τις μεταβατικές διατάξεις του άρθρου 47 του Κανονισμού § 2.1.1. Οι συγκεκριμένες και προσφερόμενες φόρμες θα είναι αποδεκτές εφόσον

καλύπτουν και την απαίτηση της § 9.1.12.3 σχετικά με την ημερομηνία κατασκευής / αποδοχής τους.

4.5.1.2.1 Δήλωση Πιστότητας ΕΟΚ του κατασκευαστή ή του εγκατεστημένου στην Κοινότητα εντολοδόχου του, σύμφωνα με το Άρθρο 12 και το Παράρτημα VI της εν λόγω Οδηγίας με την οποία θα βεβαιώνεται ότι το προσφερόμενο ΜΑΠ ικανοποιεί τις διατάξεις αυτής και των προτύπων EN 13034, EN 14325 και EN 14605 καθώς και οποιωνδήποτε άλλων προτύπων που σχετίζονται με την κατασκευή (κατά τις διατάξεις της Οδηγίας § 2.1.3) περί προστασίας του σώματος. Η Δήλωση Πιστότητας θα αναφέρει τον αριθμό Βεβαίωσης Εξέτασης Τύπου ΕΟΚ καθώς και τον Εγκεκριμένο Οργανισμό (επωνυμία - διεύθυνση) που την χορήγησε.

4.5.1.2.2 Αντίγραφο της Βεβαίωσης Εξέτασης Τύπου ΕΟΚ, που αναφέρεται στην προαναφερόμενη Δήλωση Πιστότητας.

4.5.1.2.3 Αντίγραφο της Έκθεσης Εμπειρογνωμοσύνης (ως ενότητα Α, άρθρου 11) ή της Απόφασης Αξιολόγησης (ως ενότητα Β, άρθρου 11) ανάλογα με την επιλεγείσα από τον κατασκευαστή διαδικασία ελέγχου των παραγομένων ΜΑΠ, μέσω εγκεκριμένου οργανισμού.

4.5.2 Τα υλικά που θα χρησιμοποιηθούν για την κατασκευή των φορμών έναντι θερμικών κινδύνων υγρών θα πληρούν τις νομοθετικές διατάξεις σχετικά με ουσίες που θεωρούνται επιβλαβείς για την υγεία του χρήστη όπως περιλαμβάνονται στο Παράρτημα XVII του Κανονισμού § 2.1.4 (REACH).

4.6 Επισήμανση υλικού

4.6.1 Επισημάνσεις φορμών

Κάθε φόρμα θα φέρει την απαιτούμενη σήμανση σύμφωνα με την § 5 του EN 14605 και τον Κανονισμό § 2.1.1. Ειδικότερα σε κάθε φόρμα θα αναγράφεται:

4.6.1.1 Η επωνυμία και το εμπορικό σήμα κατασκευαστή.

4.6.1.2 Το μέγεθος της φόρμας

4.6.1.3 Το μοντέλο της φόρμας, δηλαδή προσδιορισμός με εμπορικό όνομα και κωδικό αριθμό που επιτρέπει στο χρήστη να προσδιορίσει με σαφήνεια το προϊόν μεταξύ άλλων ομάδων του ίδιου κατασκευαστή.

4.6.1.4 Ο κωδικός (ή οι κωδικοί) των σχετικών προτύπων κατασκευής.

4.6.1.5 Το έτος και το μήνα κατασκευής εάν και εφόσον το προσδοκώμενο όριο ζωής της φόρμας είναι μικρότερο των 24 μηνών.

Σημείωση: Η εν λόγω πληροφορία μπορεί να τεθεί εξωτερικά σε κάθε πρωτογενή συσκευασία (βλ. § 5.2.1) αντί της τοποθέτησης επί του ίδιου του υλικού.

4.6.1.6 Τα ακόλουθα «πικτόγραμμα» με τα οποία δηλώνεται:

i) Ότι ο/οι χρήστης/ες θα πρέπει να διαβάζουν τις πληροφορίες που παρέχει ο κατασκευαστής:



ii) Ότι η φόρμα παρέχει προστασία έναντι θερμικών κινδύνων



4.6.1.7 Τις μεθόδους και συνθήκες φροντίδας, καθαρισμού και απολύμανσης με τα αντίστοιχα εικονίδια φροντίδας του EN ISO 3758.

4.6.1.8 Η σήμανση **CE**, σε εμφανές σημείο, με ανεξίτηλο τρόπο (σύμφωνα με τα προβλεπόμενα στο άρθρο 16 του Κανονισμού § 2.1.1 και τα αναφερόμενα στο άρθρο 30 του Κανονισμού § 2.1.5.

4.6.1.10 Τον αριθμό μητρώου του κοινοποιημένου οργανισμού που εκτέλεσε την αξιολόγηση συμμόρφωσης § 4.5.1.1.3, ως § 3 άρθρου 17 Κανονισμού § 2.1.1 ή τον διακριτικό αριθμό του εγκεκριμένου οργανισμού που εκτέλεσε τη διαδικασία ελέγχου των παραγομένων ΜΑΠ § 4.5.1.2.3, ως § 1 άρθρου 13 της Οδηγίας § 2.1.2.

4.6.2 Ενημερωτικό Σημείωμα Κατασκευαστή

Κάθε φόρμα θα συνοδεύεται από το ενημερωτικό σημείωμα κατασκευαστή στην Ελληνική γλώσσα, σύμφωνα με την § 6 του προτύπου EN 14605, και τα προβλεπόμενα στο σημείο 1.4 του Παραρτήματος II του Κανονισμού § 2.1.1, καθώς και οποιοδήποτε άλλο απαραίτητο πληροφοριακό στοιχείο, κατά την κρίση του κατασκευαστή με έντυπες πληροφορίες τουλάχιστον για τα ακόλουθα:

4.6.2.1 Τα στοιχεία των ανωτέρω §§ 4.6.1.3 και 4.6.1.5.

4.6.2.2 Κωδικούς προτύπων κατασκευής και έτος δημοσίευσης τους.

4.6.2.3 Το όνομα του κοινοποιημένου οργανισμού που εκδίδει το Πιστοποιητικό Εξέτασης τύπου ΕΕ ή τη Βεβαίωση Εξέτασης τύπου ΕΟΚ (βλ. § 4.5.1.), της εν λόγω φόρμας.

4.6.2.4 Εμπορικό σήμα ή/και επωνυμία κατασκευαστή ή αντιπροσώπου του.

4.6.2.5 Πληροφορίες σχετικά με τα επίπεδα προστασίας που παρέχει.

4.6.2.6 Τα κύρια συστατικά (σύνθεση υλικών κατασκευής) που απαρτίζουν τη φόρμα στο σύνολό της.

4.6.2.7 Μεθόδους και συνθήκες φροντίδας, καθαρισμού και απολύμανσης.

4.6.2.8 Συνθήκες αποθήκευσης και συντήρησης.

4.6.2.9 Όριο ζωής σε συνθήκες χρήσης, ή/και σε συνθήκες αποθήκευσης του υλικού, (εφόσον υφίστανται επαρκή τεχνικά στοιχεία).

4.6.2.10 Οδηγίες ανακύκλωσης, ασφαλούς καταστροφής, και διάθεσης.

4.6.2.11 Προειδοποιήσεις για τη μη ασφαλή χρήση και συμβουλές για τη σωστή χρήση τους.

4.6.2.12 Εξηγήσεις των πικτογραμμάτων των σημάνσεων και των επιπέδων απόδοσης.

5. Συσσκευασία / Επισημάνσεις

5.1 Συσσκευασία

5.1.1 Πρωτογενής συσκευασία

Κάθε φόρμα θα είναι καλά διπλωμένη και συσκευασμένη σε πλαστική ανθεκτική σακούλα. Μέσα σε κάθε πρωτογενή συσκευασία θα υπάρχει το Ενημερωτικό Σημείωμα Κατασκευαστή (βλ. § 4.6.2).

5.1.2 Δευτερογενής συσκευασία

Κατάλληλος αριθμός πρωτογενών συσκευασιών θα τοποθετούνται μέσα σε κατάλληλο χαρτοκιβώτιο ανθεκτικό στη μεταφορά και την αποθήκευση, το οποίο θα κλείνει με κατάλληλη μονωτική ταινία συσκευασίας. Το χαρτοκιβώτιο δευτερογενούς συσκευασίας θα κατασκευάζεται από πεντάφυλλο χαρτόνι με ελάχιστο βάρος 700 g/m^2 , σε σχήμα ορθογωνίου παραλληλεπίπεδου με σιδερένιους συνδετήρες πάχους 2 mm και μήκους 14 mm και σε πυκνότητα ενός συνδετήρα ανά 3-4 cm μήκους. Είναι επιθυμητό το χαρτόνι να έχει παρασκευαστεί με τέτοιο τρόπο ώστε τα εσωτερικά του τρία (3) φύλλα να είναι εμποτισμένα με παραφίνη δια της μεθόδου του ψεκασμού.

5.2 Επισημάνσεις

5.2.1 Επισήμανση πρωτογενούς συσκευασίας

Θα αναγράφονται οι παρακάτω τουλάχιστον επισημάνσεις:

5.2.1.1 Περιγραφή του υλικού.

5.2.1.2 Μέγεθος υλικού.

5.2.1.3 Αριθμός ταξινόμησης (NAT) υλικού, ως § 3.1.

5.2.1.4 Εμπορικό σήμα ή επωνυμία του κατασκευαστή ή του προμηθευτή.

5.2.1.5 Αριθμός και έτος σύμβασης.

5.2.1.6 Λοιπές πληροφορίες και σημάνσεις κατά την κρίση του κατασκευαστή.

5.2.2 Επισήμανση δευτερογενούς συσκευασίας

Σε κάθε χαρτοκιβώτιο (δευτερογενής συσκευασία) στο εξωτερικό μέρος και σε εμφανές σημείο αυτού, θα αναγράφονται τα παρακάτω:

5.2.2.1 Περιγραφή του υλικού.**5.2.2.2** Μέγεθος υλικού**5.2.2.3** Κωδικός ΠΕΔ και αριθμός ταξινόμησης του υλικού (NAT) ως § 3.1.**5.2.2.4** Αριθμός και έτος συμβάσεως.**5.2.2.5** Εμπορικό σήμα ή η επωνυμία του κατασκευαστή ή του προμηθευτή.**5.2.2.6** Αριθμός περιεχόμενων τεμαχίων.**5.2.2.7** Αύξων αριθμός συσκευασίας.**5.2.2.8** Βάρος συσκευασμένου υλικού.**5.2.2.9** Μήνας και έτος κατασκευής.

5.2.3 Την ευθύνη για την ύπαρξη των επισημάνσεων των §§ 5.2.1, 5.2.2, σε κάθε πρωτογενή συσκευασία και χαρτοκιβώτιο δευτερογενούς συσκευασίας, έχει ο προμηθευτής, που διαθέτει τα προϊόντα αυτά.

6 ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΥΛΙΚΟΥ**6.1** Συνοδευτικά έγγραφα / Πιστοποιητικά

Για τα υλικά § 1, ο προμηθευτής στο στάδιο παράδοσης-παραλαβής υλικών, θα υποβάλει τα έγγραφα §§ 9.1.2, έως 9.1.7 καθώς και την εγγύηση § 7.1.

6.2 Επιθεωρήσεις / Δοκιμές**6.2.1** Μακροσκοπικός έλεγχος

Η Επιτροπή Παραλαβής (ΕΠ) εξετάζει δειγματοληπτικά δευτερογενή συσκευασία καθώς και το είδος με πρωτογενή συσκευασία, με την χρήση του ακόλουθου πίνακα, που συντάχθηκε σύμφωνα με το ISO 2859-1:

ΠΙΝΑΚΑΣ ΑΠΛΗΣ ΔΕΙΓΜΑΤΟΛΗΨΙΑΣ ΜΑΚΡΟΣΚΟΠΙΚΟΥ ΕΛΕΓΧΟΥ (AQL 4,0%, Normal, Level I)		
Μέγεθος παρτίδας (Τεμάχια)	Μέγεθος δείγματος (Τεμάχια)	Αποδεκτός αριθμός ελαττωματικών τεμαχίων
1 - 3	Όλα	0
4 - 90	3	0
91 - 280	13	1
281 - 500	20	2
501 - 1200	32	3
1201 - 3200	50	5

6.2.1.1 Έλεγχος δευτερογενούς συσκευασίας

6.2.1.1.1 Ως παρτίδα, για τον έλεγχο εξωτερικής (δευτερογενούς) συσκευασίας, θεωρείται η ποσότητα χαρτοκιβωτίων που παραδίδονται από τον προμηθευτή σε συγκεκριμένη ημερομηνία.

6.2.1.1.2 Ως δείγμα θεωρείται το σύνολο των τεμαχίων συσκευασίας, που ελέγχεται μακροσκοπικά από την ΕΠ.

6.2.1.1.3 Τα τεμάχια του δείγματος επιλέγονται τυχαία από την παρτίδα.

6.2.1.1.4 Ως ελαττωματικό θεωρείται ένα τεμάχιο του δείγματος, όταν διαπιστωθούν ελλείψεις ή ασυμφωνία με τα αναγραφόμενα στην § 5.2.2 καθώς και όταν διαπιστωθεί σχίσσιμο / θραύση ή σημαντική παραμόρφωση του χαρτοκιβωτίου.

6.2.1.2 Έλεγχος φορμών με και χωρίς πρωτογενή συσκευασία

6.2.1.2.1 Ως παρτίδα, για τον έλεγχο είδους / πρωτογενούς συσκευασίας, θεωρείται όλη η ποσότητα τεμαχίων φορμών με πρωτογενή συσκευασία (ανεξαρτήτως αριθμού ταξινόμησης), που παραδίδεται από τον προμηθευτή σε συγκεκριμένη ημερομηνία.

6.2.1.2.2 Ως δείγμα θεωρείται το σύνολο των τεμαχίων ΜΑΠ, που ελέγχεται μακροσκοπικά από την ΕΠ. Ο αριθμός τεμαχίων του δείγματος επιλέγονται τυχαία από την παρτίδα.

6.2.1.2.3 Ως ελαττωματικό θεωρείται ένα τεμάχιο όταν διαπιστωθεί ότι παρουσιάζει κάποιο από τα ακόλουθα:

6.2.1.2.3.1 Μη αρτιότητα και επιμέλεια κατασκευής, με ιδιαίτερη έμφαση στη σωστή και επιμελημένη κατασκευή των ειδών, για τυχόν ύπαρξη ακαλαίσθητων σημείων και ατελειών.

6.2.1.2.3.2 Επιφανειακά ελαττώματα όπως σχισίματα, τρύπες ή οποιαδήποτε αλλοίωση της επιφάνειας του υλικού.

6.2.1.2.3.3 Ανομοιομορφία χρωματισμού.

6.2.1.2.3.4 Έλλειψη ή σχίσιμο πρωτογενούς συσκευασίας.

6.2.1.2.3.5 Έλλειψη σήμανσης ή δυσανάγνωστη σήμανση ως § 4.6.1 ή/και ασυμφωνία ως προς τις επισημάνσεις πρωτογενούς συσκευασίας της § 5.2.1.

6.2.1.2.3.6 Μη συμφωνία κατασκευής με το επισημοποιηθέν δείγμα του προμηθευτή της § 8.4.

6.2.1.2.3.7 Έλλειψη ή φθορά Ενημερωτικού Σημειώματος Κατασκευαστή ή ασυμφωνία του σημειώματος με τα αναφερόμενα στην § 4.6.2 (π.χ. δεν είναι γραμμένο στην Ελληνική γλώσσα).

6.2.2 Έλεγχος εγγράφων

6.2.2.1 Η ΕΠ ελέγχει τα έγγραφα των §§ 9.1.2 έως και 9.1.7 ως προς την ορθότητα και την εγκυρότητα αυτών.

6.2.2.2 Ως προς την Δήλωση Συμμόρφωσης ΕΕ (ή τη Δήλωση Πιστότητας ΕΟΚ, βλ. § 4.5.1 παρούσας), η ΕΠ επιβεβαιώνει ότι ο αναφερόμενος οργανισμός χορήγησης του Πιστοποιητικού Εξέτασης Τύπου ΕΕ (ή της Βεβαίωσης Εξέτασης Τύπου ΕΟΚ βλ. § 4.5.1 παρούσας) περιλαμβάνεται στον Κατάλογο Κοινοποιηθέντων Οργανισμών (ή Εγκεκριμένων Οργανισμών βλ. § 4.5.1 παρούσας), που έχει δημοσιευτεί στην Επίσημη Εφημερίδα των Ευρωπαϊκών Κοινοτήτων, με καθήκοντα σχετικά με μέσα προστασίας του σώματος. Αναζήτηση του προαναφερθέντος οργανισμού είναι επίσης δυνατόν να γίνει στην βάση δεδομένων της Ευρωπαϊκής Επιτροπής NANDO (New Approach Notified and Designated Organizations) που είναι αναρτημένη στο Διαδίκτυο.

6.2.2.3 Η Δήλωση Συμμόρφωσης ΕΕ ή (η Δήλωση Πιστότητας ΕΟΚ, βλ. § 4.5.1 παρούσας), το Πιστοποιητικό Εξέτασης τύπου ΕΕ ή (η Βεβαίωση Εξέτασης Τύπου ΕΟΚ βλ. § 4.5.1 παρούσας), το ένα (εναλλακτικά) εκ των δύο εγγράφων της § 9.1.4 καθώς και το έγγραφο § 9.1.5 (ISO 9001) μπορούν να είναι χρονικά μεταγενέστερα (επικαιροποιημένα) των υποβληθέντων κατά το στάδιο κατάθεσης των τεχνικών προσφορών της § 9.1.

Επισημαίνεται ότι δεν είναι αποδεκτά τα εν λόγω έγγραφα ή πιστοποιητικά σε περίπτωση που η ημερομηνία λήξης αυτών έχει παρέλθει κατά την ημερομηνία παράδοσης των υλικών.

6.2.2.4 Η ΕΠ μεριμνά για την προώθηση αντιτύπων των εγγράφων §§ 9.1.2 έως και 9.1.5 στο αρμόδιο Τμήμα εκπόνησης της παρούσας ΠΕΔ.

6.2.3 Επιβολή έκπτωσης - Απόρριψη παρτίδας

6.2.3.1 Αν κατά το μακροσκοπικό έλεγχο της § 6.2.1.1 βρεθεί αριθμός ελαττωματικών χαρτοκιβωτίων (δευτερογενών συσκευασιών) μικρότερος ή ίσος από τον αναγραφόμενο στον πίνακα δειγματοληψίας § 6.2.1, με την προϋπόθεση ότι δεν έχουν υποστεί φθορά

ή αλλοίωση τα περιεχόμενα υλικά, τότε η ΕΠ επιβάλλει την αντικατάσταση των ελαττωματικών χαρτοκιβωτίων.

6.2.3.2 Αν κατά το μακροσκοπικό έλεγχο της § 6.2.1.1 βρεθεί αριθμός ελαττωματικών χαρτοκιβωτίων (δευτερογενών συσκευασιών) μεγαλύτερο από τον αναγραφόμενο στον πίνακα δειγματοληψίας § 6.2.1, με την προϋπόθεση ότι δεν έχουν υποστεί φθορά ή αλλοίωση τα περιεχόμενα υλικά, τότε η ΕΠ ανάλογα με το πλήθος και τη βαρύτητα των ευρημάτων δύναται είτε να επιβάλλει την αντικατάσταση των ελαττωματικών χαρτοκιβωτίων, είτε να προτείνει την απόρριψη της παρτίδας.

6.2.3.3 Εφόσον στις ανωτέρω περιπτώσεις βρεθεί ότι τα περιεχόμενα υλικά έχουν υποστεί φθορά ή αλλοίωση, τότε ανεξαρτήτως των προαναφερομένων, η ΕΠ θα προβεί στον έλεγχο του συνολικού αριθμού χαρτοκιβωτίων της παρτίδας, ελέγχοντας για φθαρμένα χαρτοκιβώτια σύμφωνα με § 6.2.1.4 και ύπαρξη εντός αυτών φθαρμένων περιεχομένων υλικών (πρωτογενείς συσκευασίες). Κατόπιν αυτού του ελέγχου, η ΕΠ δύναται να πράξει τα ακόλουθα:

6.2.3.3.1 Την επιβολή αντικατάστασης του συνόλου τόσο των φθαρμένων περιεχομένων υλικών (πρωτογενείς συσκευασίες) όσο και των ελαττωματικών χαρτοκιβωτίων με άλλα μη ελαττωματικά / μη φθαρμένα.

6.2.3.3.2 Εφόσον τα αμέσως ανωτέρω αναφερόμενα δεν είναι τεχνικώς δυνατόν να εκτελεστούν (από την πλευρά του προμηθευτή), τότε δύναται να προτείνει **εναλλακτικά:**

i) Είτε την επιβολή έκπτωσης ίση με την συνολική συμβατική αξία των ελαττωματικών περιεχομένων υλικών (πρωτογενείς συσκευασίες) και των χαρτοκιβωτίων (δευτερογενείς συσκευασίες),

ii) Είτε την απόρριψη της παρτίδας.

6.2.3.4 Αν κατά το μακροσκοπικό έλεγχο της § 6.2.1.2 βρεθεί αριθμός ελαττωματικών τεμαχίων μικρότερος ή ίσος από τον αναγραφόμενο στον πίνακα δειγματοληψίας § 6.2.1, τότε η ΕΠ μπορεί κατά την κρίση της, ανάλογα με το πλήθος και τη βαρύτητα των ευρημάτων, να προτείνει την επιβολή έκπτωσης ίσης ή μικρότερης της αντίστοιχης συμβατικής αξίας των ελαττωματικών τεμαχίων, εκφρασμένης ως ποσοστό %, που προκύπτει από το κλάσμα των ελαττωματικών τεμαχίων προς το μέγεθος του δείγματος.

6.2.3.5 Αν κατά τον μακροσκοπικό έλεγχο της § 6.2.1.2 βρεθεί αριθμός ελαττωματικών τεμαχίων μεγαλύτερος των αναφερομένων στον πίνακα δειγματοληψίας § 6.2.1, τότε η ΕΠ μπορεί κατά την κρίση της, ανάλογα με το πλήθος και τη βαρύτητα των ευρημάτων, να προτείνει την απόρριψη της παρτίδας ή την επιβολή έκπτωσης μεγαλύτερης της συμβατικής αξίας των ελαττωματικών τεμαχίων, εκφρασμένης ως ποσοστό %, που προκύπτει από το κλάσμα των ελαττωματικών τεμαχίων προς το μέγεθος του δείγματος.

6.2.3.6 Ειδικά για το Ενημερωτικό σημείωμα κατασκευαστή, σε περίπτωση φθοράς ή απουσίας αυτού από την πρωτογενή συσκευασία κατά το δειγματοληπτικό μακροσκοπικό έλεγχο, ο προμηθευτής υποχρεούται στην άμεση αντικατάστασή του ή προσκόμιση του εντός 3 εργάσιμων ημερών από την έγγραφη ειδοποίησή του. Σε αντίθετη περίπτωση, η ΕΠ προτείνει την απόρριψη της παρτίδας.

6.2.3.7 Σε περίπτωση μη υποβολής ενός εκ των εγγράφων § 9.1.2 έως και 9.1.5, η ΕΠ προτείνει την απόρριψη της παρτίδας. Επιπλέον, αν κατά τον έλεγχο των εγγράφων ως § 6.2.2 υπάρξει ασυμφωνία με τις απαιτήσεις της ΠΕΔ (πχ παρέλευση χρονικής ισχύς εγγράφου / πιστοποιητικού), τότε η ΕΠ προτείνει την απόρριψη της παρτίδας.

7 ΥΠΗΡΕΣΙΕΣ - ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗ

7.1 Εγγυήσεις

Ο προμηθευτής θα παράσχει γραπτώς με Υπεύθυνη Δήλωση του Ν.1599/86 ή με Δήλωση Συμμόρφωσης (Declaration Of Conformity, DoC) σύμφωνα με το EN ISO/IEC 17050-1 εγγύηση διατήρησης των υλικών σε άριστη κατάσταση εντός της αρχικής τους συσκευασίας, τουλάχιστον για δύο (2) χρόνια από την ημερομηνία υπογραφής του πρωτοκόλλου παραλαβής και πριν τη διανομή αυτού στο δικαιούμενο προσωπικό.

8 ΛΟΙΠΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ

8.1 Χρόνος παράδοσης

Τέσσερις (4) μήνες από την ημερομηνία υπογραφής της σύμβασης για το σύνολο της ποσότητας, εκτός αν ορίζεται διαφορετικά στη διακήρυξη.

8.2 Τόπος παράδοσης

Στο ΠΝ, η παράδοση θα εκτελείται στις αποθήκες ΚΕΦΝ/ΔΠΔΥ (Σκαρμαμαγκάς, τηλ.210-5530337), εφόσον δεν αναφέρεται διαφορετικά στους ειδικούς όρους της διακήρυξης.

8.3 Αριθμός παρτίδων

Ο προμηθευτής δύναται να παραδώσει όλη τη συμβατική ποσότητα κατά το μέγιστο σε τρεις (3) παρτίδες. Οι δειγματοληπτικοί έλεγχοι θα πραγματοποιούνται σε κάθε παρτίδα.

8.4 Επισήμοποίηση δείγματος

Το υποβληθέν δείγμα του προμηθευτή ως κατωτέρω § 9.1.10, στον οποίο θα κατακυρωθεί η προμήθεια, θα επισήμοποιείται από την αρμόδια προς τούτο Διεύθυνση, και θα αποτελέσει κατά το στάδιο της Παραλαβής το επισήμοποιηθέν δείγμα, βάσει του οποίου θα πραγματοποιηθεί από την ΕΠ ο μακροσκοπικός έλεγχος της § 6.2.1 των παραδιδόμενων υλικών.

9 ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΟ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ

9.1 Για τα υλικά § 1, οι προσφέροντες θα συμπεριλάβουν στο φάκελο τεχνικής προσφοράς τα ακόλουθα:

9.1.1 Συμπληρωμένο αναλυτικό φυλλάδιο με τίτλο «Έντυπο Συμμόρφωσης προς την Προδιαγραφή Ενόπλων Δυνάμεων». Το έντυπο βρίσκεται αναρτημένο στην ιστοσελίδα «ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ» (<https://www.prodiagrafes.army.gr>), επιλέγοντας αρχικά «ΝΟΜΟΘΕΣΙΑ-ΕΝΤΥΠΑ-ΥΠΟΔΕΙΓΜΑΤΑ» και στη συνέχεια «ΕΝΤΥΠΑ».

9.1.2 Δήλωση Συμμόρφωσης ΕΕ του κατασκευαστή ή του εξουσιοδοτημένου προς τούτο αντιπρόσωπό του ή Δήλωση Πιστότητας του κατασκευαστή ή του εγκατεστημένου στην Κοινότητα εντολοδόχου του, σύμφωνα με τα αναγραφόμενα στην § 4.5.1 της παρούσας.

9.1.3 Αντίγραφο του Πιστοποιητικού Εξέτασης τύπου ΕΕ από Κοινοποιημένο Οργανισμό ή Αντίγραφο της Βεβαίωσης Εξέτασης Τύπου ΕΟΚ από Εγκεκριμένο Οργανισμό σύμφωνα με τα αναγραφόμενα στην § 4.5.1 της παρούσας.

9.1.4 Ένα εκ των δύο εναλλακτικά εγγράφων, που αναφέρονται στις §§ 4.5.1.1.3 ή 4.5.1.2.3 (παρούσας ΠΕΔ), καθόσον το εν λόγω ΜΑΠ εμπίπτει στην κατηγορία III, (σύμφωνα με το Παράρτημα I του Κανονισμού § 2.1.1) ή των σύνθετων ΜΑΠ σύμφωνα με την § 4 του άρθρου 8 της Οδηγίας § 2.1.2)

Η ημερομηνία εκδόσεως των δύο ανωτέρω εγγράφων / πιστοποιητικών δεν πρέπει να είναι προγενέστερη του ενός έτους (1) από την ημερομηνία διενέργειας του διαγωνισμού.

9.1.5 Αντίγραφο ισχύοντος Πιστοποιητικού Συμμόρφωσης Συστήματος Διαχείρισης της Ποιότητας κατά ISO 9001, για το δηλωθέν στην § 9.1.12.2 εργοστάσιο / βιοτεχνία κατασκευής των φορμών στο οποίο θα αναγράφεται η πιστοποίηση σχετικά με την παραγωγή / κατασκευή ειδών ΜΑΠ προστασίας του σώματος. Το πιστοποιητικό θα έχει εκδοθεί από φορέα διαπιστευμένο από το ΕΣΥΔ ή άλλο φορέα διαπίστευσης, που μετέχει σε Συμφωνία Αμοιβαίας Ισότιμης Αναγνώρισης με το ΕΣΥΔ σχετικά με την Πιστοποίηση Συστημάτων Διαχείρισης της Ποιότητας.

9.1.6 Υπεύθυνη Δήλωση του Ν.1599/86 ή Δήλωση Συμμόρφωσης (Declaration Of Conformity, DoC) του κατασκευαστή σύμφωνα με το EN ISO/IEC 17050-1 στην οποία θα δηλώνουν ότι τα υπό προμήθεια είδη συμμορφώνονται και πληρούν τις διατάξεις σχετικά

με ουσίες που θεωρούνται επιβλαβείς για την υγεία του χρήστη όπως περιλαμβάνονται στο Παράρτημα XVII του Κανονισμού της § 2.1.4 (REACH).

9.1.7 Υπεύθυνη Δήλωση του Ν.1599/86 ή Δήλωση Συμμόρφωσης (Declaration Of Conformity, DoC) σύμφωνα με το EN ISO 17050-1 του κατασκευαστή της δευτερογενούς συσκευασίας ή του προμηθευτή, στην οποία θα αναφέρεται ότι τα χαρτοκιβώτια δευτερογενούς συσκευασίας, θα πληρούν τα τεχνικά χαρακτηριστικά της § 5.1.2.

9.1.8 Το Ενημερωτικό Σημείωμα Κατασκευαστή (βλ. § 4.6.2).

9.1.9 Τεχνικά φυλλάδια (prospectus) με την ονομασία και φωτογραφίες του προσφερόμενου τύπου φόρμας.

9.1.10 Δείγμα του προσφερόμενου τύπου φορμών που θα πληροί τις απαιτήσεις της παρούσας ΠΕΔ, συνοδευόμενο από Υπεύθυνη Δήλωση του Ν.1599/86 ή Δήλωση Συμμόρφωσης (Declaration Of Conformity, DoC) κατά EN ISO 17050-1 του προσφέροντα, ότι το συγκεκριμένο δείγμα φόρμας ικανοποιεί τα υποβαλλόμενα τυποποιητικά έγγραφα των §§ 9.1.2 και 9.1.3.

9.1.11 Την εγγύηση § 7.1

9.1.12 Υπεύθυνη Δήλωση του Ν.1599/86 ή Δήλωση Συμμόρφωσης (Declaration Of Conformity, DoC) σύμφωνα με το EN ISO 17050-1 του προμηθευτή, στην οποία θα δηλώνονται:

9.1.12.1 Όνομα και πλήρη διεύθυνση του κατασκευαστή των προσφερόμενων υλικών.

9.1.12.2 Το εργοστάσιο / βιοτεχνία κατασκευής (επωνυμία - διεύθυνση), του τελικού προϊόντος.

9.1.12.3 Τα αιτούμενα στοιχεία στην παρούσα ΠΕΔ, δηλαδή οι τιμές των ιδιοτήτων των §§ 4.3.3.1 έως και 4.3.3.3 καθώς και οι τυχόν επιπρόσθετες ιδιότητες ως § 4.3.7.

9.1.12.4 Τα παραδιδόμενα υλικά θα είναι καινούργια. Η ημερομηνία κατασκευής τους δεν θα είναι προγενέστερη των 12 μηνών από την ημερομηνία κατακύρωσης του διαγωνισμού, εκτός και εάν καθορίζεται διαφορετικά στη διακήρυξη.

10 ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ

10.1 **Λέξεις κλειδιά:** Μέσα Ατομικής Προστασίας (ΜΑΠ), Μέσα προστασίας του σώματος, Φόρμες.

10.2 Οτιδήποτε δεν αναφέρεται αναλυτικά στην παρούσα ΠΕΔ νοείται ότι θα γίνει σύμφωνα με τους κανόνες της τέχνης και τις σύγχρονες εξελίξεις της τεχνολογίας.

11. ΠΡΟΤΑΣΕΙΣ ΒΕΛΤΙΩΣΗΣ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ

Σχολιασμός της παρούσας Προδιαγραφής από κάθε ενδιαφερόμενο, για την βελτίωση της, μπορεί να γίνει μέσω της ηλεκτρονικής εφαρμογής διαχείρισης ΠΕΔ, στη διαδικτυακή τοποθεσία <https://www.prodiagrafes.army.gr>».

ΕΓΚΡΙΣΗ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ
ΠΟΛΕΜΙΚΟ ΝΑΥΤΙΚΟ - ΚΕΦΝ

ΠΕΔ-Α-00

ΕΚΔΟΣΗ 1^η

ΣΥΝΤΑΞΗ

ΜΠΥ Α΄ Βαθμ. Α. Καλακώνας
Κλωστοϋφαντουργός Μηχανικός

ΕΛΕΓΧΟΣ

Ο Τμηματάρχης (1270) Τμήματος Προδιαγραφών

ΜΠΥ Α΄ Βαθμ. Χ. Φαραντάτος
Φυσικός - Ραδιοηλεκτρολόγος

ΘΕΩΡΗΣΗ

Ο Διοικητής ΚΕΦΝ

Αρχιπλοίαρχος (Ο) Μ. Γραμπάς ΠΝ

Ημερομηνία: 13/01/2020